



1.	Tepelný výměník směs/voda:	1
1.1	Měření tlakového rozdílu na straně směsi:	1
2.	Tepelný výměník spaliny/voda:	1
2.1	Měření tlakového rozdílu na straně spaliny:	1
2.2	Kontrola vody (neplatí pro SAM):	2
3.	Oxidační katalyzátor:	2
4.	Reinigung:	2
4.1	Čištění na straně směsi:	2
4.2	Čištění na straně spaliny:	3



Motor odstavte podle Technického návodu č. 1100-0105 a chraňte před neoprávněným uvedením do provozu.

Inspekční práce	Bod	Interval každých	
		2000 Ph	10000 Ph
10 Tepelný výměník směs/voda	1.		■
2 Tepelný výměník výfukové plyny/voda	2.	■	
2 Oxidační katalyzátor	3.	■	

1. Tepelný výměník směs/voda:

1.1 Měření tlakového rozdílu na straně směsi:

Tlakoměr připojte na měřicí místa.

Měření tlakového rozdílu proveďte za plného provozu.



Naměřené hodnoty zanepte do tabulky Evidence dat tepelného výměníku (E 0103 a) eintragen.

Překročil-li tlakový rozdíl hodnotu naměřenou při prvním zprovoznění ≥ 20 mbar (200 mm vodního), so ist sloupce), tak je potřeba vyčistit tepelný výměník na straně vzduchu.

2. Tepelný výměník spaliny/voda:

2.1 Měření tlakového rozdílu na straně spaliny:

Tlakoměr připojte na měřicí místa.

Měření tlakového rozdílu proveďte za plného provozu.



Naměřené hodnoty zanepte do tabulky Evidence dat tepelného výměníku spaliny/voda (E 0103 b).

Překročí-li tlakový rozdíl hodnotu naměřenou při prvním zprovoznění o 60%, tak je potřeba vyčistit tepelný výměník na straně spalín.

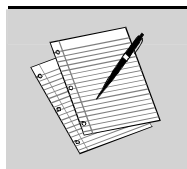
2.2 Kontrola vody (neplatí pro SAM):

Kontrola teploty trubkovnice:

Kontrolu teploty trubkovnice provádí ukazatel teploty spalín. Pokud teplota trubkovnice překročí o 15°C teplotu dosaženou při uvedení soustrojí do provozu (viz provozní deník), je třeba vyčistit vodní stranu výměníku tepla spalín. Vyčištěním je třeba pověřit odbornou firmu.

3. Oxidační katalyzátor:

Tlakoměr připojte na měřicí místa.
Měření tlakového rozdílu proveďte za plného provozu.



Naměřené hodnoty zanepte do tabulky **Evidence dat katalyzátoru (E 0103 c)**.

Překročí-li tlakový rozdíl hodnotu naměřenou při prvním zprovoznění 1,4 krát, tak je potřeba provést čištění katalyzátoru.

V takovém případě se spojte se servisní službou firmy Jenbacher.



Motor odstavte podle Technického návodu č. 1100-0105 a chraňte před neoprávněným uvedením do provozu.

4. Čištění:

4.1 Čištění na straně směsi:

Odmontujte z motoru chladič směsi.

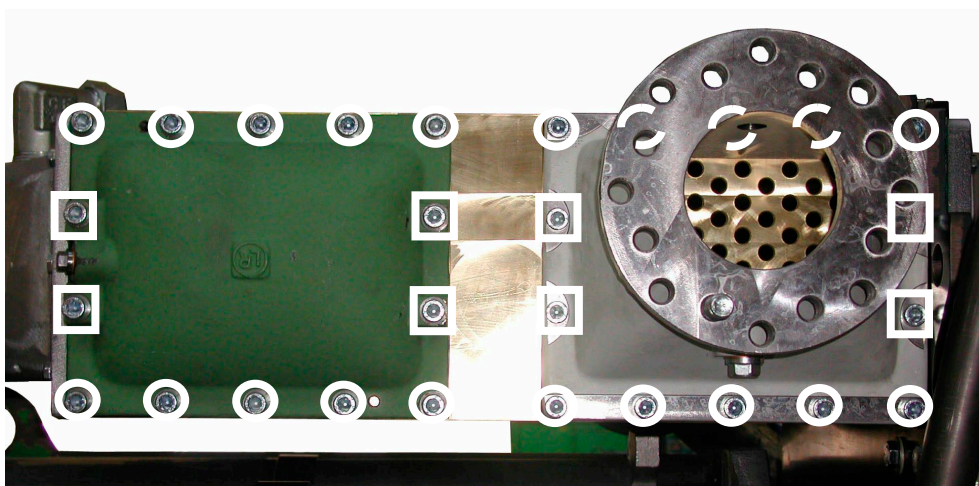
Demontovat napojovací a zaslepovací kryt.

Suchý chladič směsi vymyjte rozpouštědlem, např. "P3 - čistič zastudena" a důkladně propláchněte silným proudem vody.

Smí být použito pouze rozpouštědlo, které není agresivní ani vůči mosazi a ani zinku.

Montáž chladiče palivové směsi:

- Vyčistit těsnicí povrchy od nečistoty a tuku.
- Vyměnit těsnění na straně vody (napojovací popř. zaslepovací kryt chladiče palivové směsi).

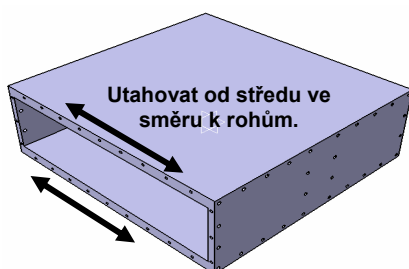


Použijte 2 typy šroubů s různým utahovacím momentem!



- Protože jsou tyto šrouby zašroubovány do „postranního dílu z oceli“, musejí být přitaženy šrouby válců M 10 x 45 z třídy pevnosti 10.9 a s 65 Nm.
- Protože jsou zde zašroubovány šrouby válců (M 10 x 30) v dílu z mosazi, musejí být zašroubovány s 45 Nm (třída pevnosti minimálně 8.8). Protože jsou to průchozí otvory (k traktu palivové směsi), musejí být závity utěsněny Loctite 243.

- Přezkoušet těsnění palivové směsi na poškození, případně vyměnit. Těsnící prostředek “Curil T” tenký na současné těsnicí plochy nebo těsnění nanést na obě strany a cca 5-10 minut nechat odvětrat (při delším čase odvětrávání nedojde ke škodě). Dbejte na to, aby byl těsnící prostředek nanesen na otvory pro šrouby rovnoměrně a celistvě.
- Utažení šroubů (spojení mezi chladičem palivové směsi a sběračem – vstup a výstup palivové směsi) probíhá ve dvou krocích:
 1. Po nasazení sběrače na chladič palivové směsi jsou šrouby M 8 s utahovacím momentem 23 Nm utahovány od středu ve směru k rohům.



2. Po prvním utažení musejí být šrouby podle 1. kroku v té samé době ještě jednou dotaženy.



Při utahování a konečném dotažení je bezpodmínečně nutné použít momentový klíč, s výjimkou těch míst, kde ho nelze použít kvůli malému přístupu.

4.2 Čištění na straně spalín:

Trubky vyčistit horkou vodou o vysokém tlaku.